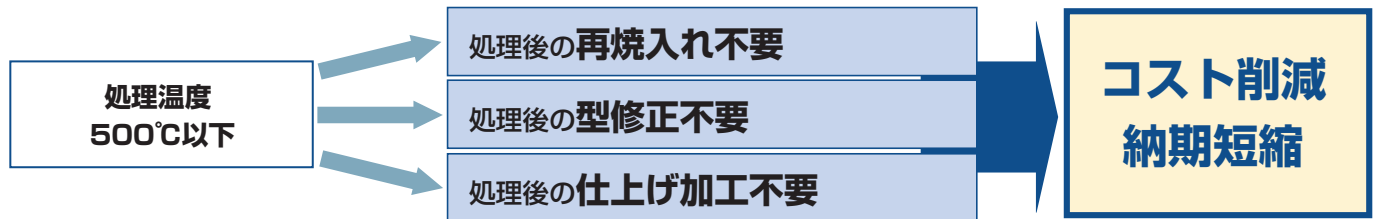


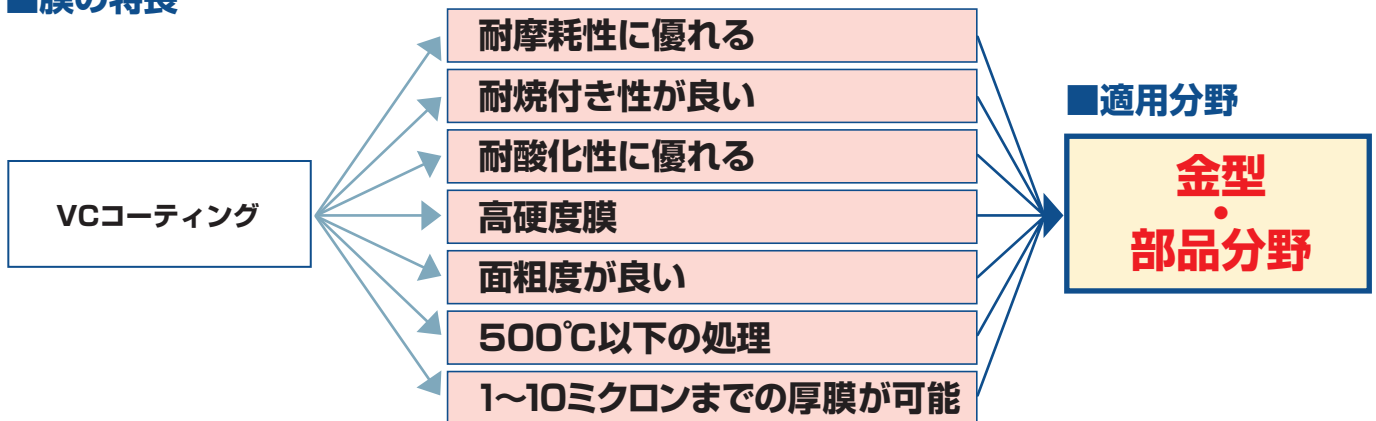
VCコーティング

- 耐摩耗性、耐焼付き性、耐酸化性に優れた膜
- 処理温度、500°C以下
- 高い密着性と平滑な膜

■TD処理の代用として提案



■膜の特長



■適用事例



VC膜の特性

試験片:不二越標準(HSS:6×6×15 HRC65以上)

		膜厚(μm)	膜硬度(HV)	母材硬度(HRC)	ロックウェル圧痕密着評価
PVD法	VCコーティング	4.3	3179	66.6	剥離なし
	他社	3.2	2263	68.0	剥離なし
TDプロセス		8.8	3239	64.3	剥離なし

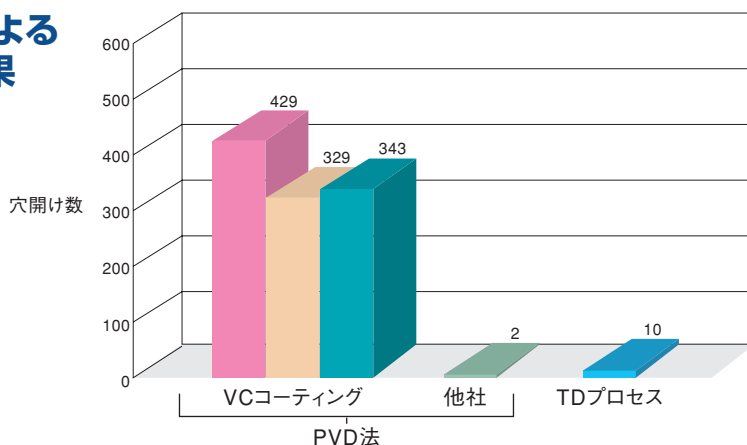
摩擦摩耗特性と表面性能

		摩擦摩耗試験		表面粗さ測定結果	
		摩擦摩耗試験痕	実測値	面粗さ[μm]	実測値
PVD法	VCコーティング			Ra 0.02 Rmax 1.11	
	他社			Ra 0.03 Rmax 0.86	
TDプロセス				Ra 0.09 Rmax 1.00	

試験条件 摩擦摩耗試験 ピンオンディスク摩擦試験 装置 C-SEM Tribometer
 回転数 500rpm 時間 20min 周速 1.0m/s
 荷重 10N ディスク材 SKH51+表面処理
 ピン材 SUJ2鋼 φ6

表面粗さ測定 蝕針式表面粗さ計
 装置 東京精密 SURFCOM

φ6ドリルによる切削試験結果



切削条件
 軸回転数 2122rpm (40m/min)
 送り 0.1mm (212mm/min)
 被削材 S50C (HB 210) t19mm
 潤滑 ドライ

注) 本仕様は、お断りなく変更する場合があります。

本商品の技術的なお問い合わせ先
 コーティング加工依頼品送付先
株式会社 ナチサーモテック コーティング加工係
 〒936-0802 富山県滑川市大掛176-12
 TEL: 076-471-2985 FAX: 076-471-2989
 E-Mail: coat@nachi-fujikoshi.co.jp

NACHI
 株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F (03) 5568-5111
 富山本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 (076) 423-5111
 URL <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>
 東日本支社 (03) 5568-5282 中日本支社 (052) 769-6823 西日本支社 (06) 6748-1970

CATALOG NO. 5416-2

2008.11.X-SE-SE