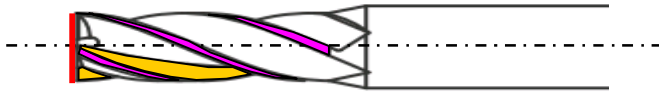


## 超硬スクエアエンドミル

### ● おまかせコース

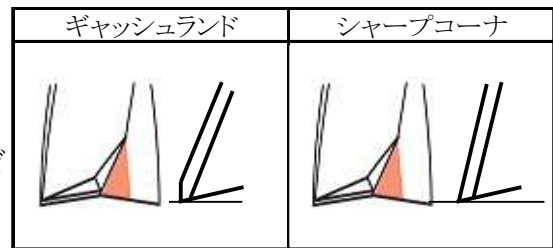
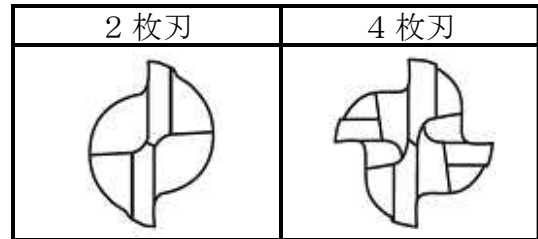
新品同様の性能を発揮させるため底刃研削、外周研削、すくい面研削の全面研削を施行します。



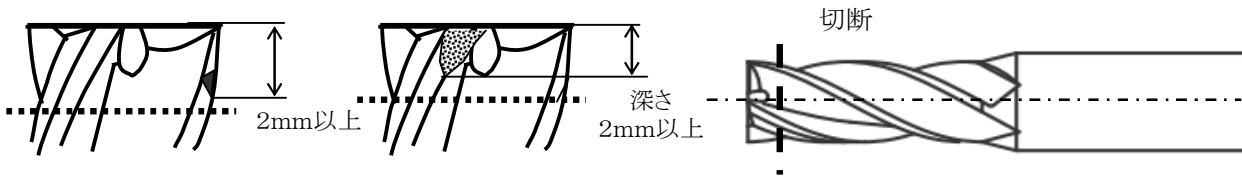
- ・刃先形状はギャッシュランドとなります。シャープコーナを希望される場合は指示下さい。
- ・不二越商品は製品規格の刃先形状になります。
- ・刃径は出来上り寸法になります。

### ● おまかせコース以外の指定

- ・底刃研削のみの指定、外周研削のみの指定など部分研削も可能です。
- ・すくい面研削のみの指定はできません。再研削精度確保のため外周研削とセットになります。研削とセットになります。
- ・ラジラス、C面取、刃径指定、逃がし加工などの修正についても対応します。



## 切断を必要とする事例



- ・2mm以上の大きな欠け、溶融があるときに切断を行います。切断を指定して下さい。
- ・切断の指示がない場合や、切断長さが5mmを超える場合は事前に連絡します。

## コーティング仕様について

- ・コーティングの有無を指定して下さい。
- ・「現品相当膜種」を指定の場合は、相当の不二越コーティングを施工します。